

Сведения о научном руководителе

по диссертации Лысенко Дмитрия Анатольевича «Обеспечение надежности судового валовинторулевого комплекса путем повышения стабильности параметров качества шеек валов опорных гидростатических подшипников» по специальности 2.5.6 – Технология машиностроения на соискание ученой степени кандидата технических наук

ФИО научного руководителя	Братан Сергей Михайлович
Ученая степень и наименование отрасли науки, научной специальности, по которой защищена научным руководителем диссертация	Доктор технических наук. В 2006 году защитил докторскую диссертацию на тему: «Технологические основы обеспечения качества и повышения стабильности высокопроизводительного чистового и тонкого шлифования» по специальности 05.02.08 – Технология машиностроения.
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы научного руководителя на момент представления им отзыва	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Севастопольский государственный университет» Адрес: 299053, г. Севастополь, ул. Университетская, 33 Тел.: +7(8692) 417741 добавочный: 1150 E-mail: serg.bratan@gmail.com
Должность, занимаемая научным руководителем в организации, являющейся основным местом работы	Заведующий кафедрой «Технология машиностроения»
Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	1.Bratan S.,Ságová Z.,Sága M.,Yakimovich B,Kuric I. New Calculation Methodology of the Operations Number of Cold Rolling Rolls Fine Grinding Applied Sciences (Switzerland), 2023, 13(6), 3484. – https://doi.org/10.3390/app13063484 2. Братан С.М. Обеспечение стабильности обработки поверхностей на операциях круглого наружного шлифования с позиций системного анализа / С.М. Братан, А.О. Харченко, Д.А. Лысенко. // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – Орел: ФГБОУ ВО «ОГУ имени И.С. Тургенева». – 2023. – №1(357). – С. 84-93. – (в перечне ВАК №2728 от 25.04.23). 3.Братан С.М. Моделирование взаимосвязей между входными факторами и выходными показателями процесса внутреннего шлифования с учетом взаимных колебаний инструмента и заготовки /С.М. Братан ,А.С. Часовитина // Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). – 2023. – Т. 25, № 1. – С. 57-70. – DOI 10.17212/1994-6309-2023-25.1-57-70 ISSN: 1994-6309 eISSN: 2541-819X 4.Братан С.М. Моделирование влияния относительных вибраций инструмента и заготовки на съем материала при внутреннем шлифовании///С.М. Братан ,А.С. Часовитина // Научные технологии в машиностроении. –2022. – № 9 (135) – С. 3-9. – DOI: 10.30987/2223-4608-2022-9-3-9

10. Братан С.М. Моделирование съема припуска в зоне контакта при внутреннем шлифовании хрупких неметаллических материалов// С.М. Братан ,А.О. Харченко ,С.И. Рощупкин, А.С. Часовитина// Обработка металлов (технология, оборудование, инструменты). –2021.– Т. 23. № 2. – С. 31-39. – DOI: 10.17212/1994-6309-2021-23.2-31-39, ISSN: 1994-6309,eISSN: 2541-819X

Братан Сергей Михайлович

В.Н. Мирянова

