

Сведения о ведущей организации

по диссертации Умерова Эрвина Джеватовича
«Повышение производительности процесса сверления отверстий в деталях из
коррозионностойких жаропрочных сталей спиральными сверлами»
по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и
физико-технической обработки
на соискание ученой степени кандидата технических наук

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «БГТУ им. В.Г. Шухова», ФГБОУ ВО «Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова»
Полное наименование кафедры	Технология машиностроения
Почтовый индекс, адрес организации	308012, г. Белгород, ул. Костюкова, д. 46
Веб-сайт	https://www.bstu.ru
Телефон	8 (4722) 55-20-36 8 (4722) 54-94-51
Адрес электронной почты	tmrk@intbel.ru

Список основных публикаций работников структурного подразделения, составляющего отзыв, за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций)

1. Bondarenko J.A., Fedorenko M.A., Pogonin A.A. Theoretical study of cut area of reduction of large surfaces of rotation parts on machines with rotary cutters "Extra" // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 327 (2018) 042019. doi:10.1088/1757-899X/327/4/042019.
2. Bojko A.F., Puzacheva E.I., Duyun T.A. Precise method for calculating quantity of repetitive trials // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering. 2018. (327). 022014. doi:10.1088/1757-899X/327/2/022014.
3. Bondarenko I.R. Numerical approach in defining milling force taking into account curved cutting-edge of applied mills // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering. 2018. (327). 042017. doi:10.1088/1757-899X/327/4/042017.
4. Bondarenko J.A., Fedorenko M.A., Pogonin A.A. Theoretical study of the cut area of the reduction of large surfaces of rotation parts on machines with rotary cutters extra // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering. 2018. (327). 042019. doi:10.1088/1757-899X/327/4/042019.
5. Fedorenko M.A., Bondarenko J.A., Pogonin A.A. Impact of oscillations of shafts on machining accuracy using non-stationary machines // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering. 2018. 327. 042030 doi:10.1088/1757-899X/327/4/042030
6. Fedorenko M.F., Bondarenko J.A., Sanina T.M. Influence of forces acting on side of machine on precision machining of large diameter holes // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering. 2018. (327). 042018. doi:10.1088/1757-899X/327/4/042018.
7. Кудеников Е.Ю., Бойко А.Ф. Исследование профиля прецизионных отверстий, получаемых методом электроэрозионной обработки. Вестник Белгородского государственного технологического университета им. В.Г. Шухова. 2017. № 3. – С. 103-106.
8. Кудеников Е.Ю., Бойко А.Ф. Определение оптимального значения энергии

импульсов при электроэрозионной обработке малых прецизионных отверстий. Вестник Иркутского государственного технического университета. 2017. Т. 21. № 3 (122). – С. 23-30.

9. Бойко А.Ф., Воронкова М.Н. Надежный метод обеспечения требуемой точности эксперимента в машиностроении. Вестник Иркутского государственного технического университета. 2016. Т. 20. № 9 (116). – С. 10-16.

10. Дуюн Т.А., Гринек А.В., Рубанов В.Г., Хуртасенко А.В. Математическое моделирование и оптимизация процессов механической обработки как средство управления технологическими параметрами на основе нечеткой логики. В сборнике: Региональная научно-техническая конференция по итогам конкурса ориентированных фундаментальных исследований по междисциплинарным темам, проводимого Российским фондом фундаментальных исследований и Правительством Белгородской области. Белгородский государственный технологический университет им. В.Г. Шухова. 2017. – С. 105-114.

11. Дуюн Т.А., Рубанов В.Г., Гринек А.В., Хуртасенко А.В., Лесунов М.Е. Описание процесса резания нейросетевыми моделями и управление механической обработкой на основе нечеткого регулирования. В сборнике: Региональная научно-техническая конференция по итогам ориентированных фундаментальных исследований по междисциплинарным темам, проводимого Российским фондом фундаментальных исследований и Правительством Белгородской области. сборник докладов. 2016. – С. 140-149.

12. Дуюн Т.А., Малышева А.А. Определение оптимальных режимов резания при тонком фрезеровании. Международная научно-технической конференции молодых ученых 1 - 20 мая 2016 г.).

13. Воронкова М.Н., Масленников А.С. Оптимизация режимов обработки резанием (Наукоемкие технологии и инновации: междунар. науч.-практ. конф. Белгород, 2016. Ч.8 [электронный ресурс]).

14. Чепчуров М.С., Лаптев И.А., Тетерина И.А. Анализ временных затрат на изготовление бурового инструмента при использовании проекционного контроля поверхностей качения (Международная научно-практическая конференция «Наукоемкие технологии и инновации» 6-7 октября 2016 г.).

15. Черкасов В. В. Прибор оценки шероховатости отверстий малого диаметра (Технические науки – от теории к практике/ Сб. ст. по материалам VIII междунар. науч.-практ. конф. №5 (53). Часть I. Новосибирск: Изд. АНС «СибАК», 2016. – 164 с.).

**Первый проректор,
д-р техн. наук, профессор**



Е.И. Евтушенко