

## СВЕДЕНИЯ О ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

по диссертации Лысенко Дмитрия Анатольевича на тему «Обеспечение надежности судового вало-винторулевого комплекса путем повышения стабильности параметров качества шеек валов опорных гидростатических подшипников», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.6 – «Технология машиностроения».

|                                                                    |                                                                                                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Полное наименование организации                                    | Государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования Республики Крым Крымский инженерно-педагогический университет имени Февзи Якубова |
| Сокращенное наименование                                           | ГБОУВО РК «КИПУ имени Февзи Якубова»                                                                                                                       |
| Место нахождения, почтовый адрес, телефон, адрес электронной почты | 295015, Республика Крым,<br>г. Симферополь, пер. Учебный, 8<br>e-mail: <a href="mailto:cepu@crimeaedu.ru">cepu@crimeaedu.ru</a>                            |
| Адрес в сети Интернет                                              | <a href="http://www.kipu-rc.ru">www.kipu-rc.ru</a>                                                                                                         |

Список основных публикаций работников ведущей организации в рецензируемых научных изданиях по теме диссертации за последние 5 лет

1. Синтез робастной системы управления, обеспечивающей стабильность параметров качества процесса шлифования Ягъяев Э.Э. Валиев Э.В. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2023. № 2 (80). С. 253-259.
2. Влияние температуры на протекание адгезионных процессов при лезвийной обработке в среде масел растительного происхождения Алиев А.И., Ягъяев Э.Э., Сефедин И.Д. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2022. № 1 (75). С. 199-203. 0
3. Физико-химические закономерности формирования дискретного диффузионного покрытия Абхаирова С.В., Чекалова Е.А., Ягъяев Э.Э.
4. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2022. № 4 (78). С. 209-213.

5. Analysis of existing approaches for describing the parameters of single sections during grinding Bogutsky V.B., Shron L.B., Yagyaev E.E. В сборнике: Journal of Physics: Conference Series. Сер. "International Scientific Practical Conference Materials Science, Shape-Generating Technologies and Equipment 2021, ICMSSTE 2021" 2021. С. 012026.
6. Modeling for manufacturability of the design of parts with concentrators by the method of photoelasticity Yagyaev E., Shron L., Meniuk D. В сборнике: Journal of Physics: Conference Series. Сер. "International Scientific Practical Conference Materials Science, Shape-Generating Technologies and Equipment 2021, ICMSSTE 2021" 2021. С. 012027.
7. Технологические методы обеспечения стабильности качества деталей процесса чистового шлифования Ягъяев Э. Э. // ученые записки крымского инженерно-педагогического университета. – Симферополь: РИО КИПУ имени Февзи Якубова, 2021. – № 3 (73) . – С. 181-185.
8. Stabilization of processing quality parameters at cylindrical external grinding by control of the rotational frequency of the grinding wheel Yagyaev E. В сборнике: Materials Today: Proceedings. Сер. "International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment 2020, ICMTMTE 2020" 2021. С. 1882-1885.
9. Mathematical modeling of process optimization in profiling grinding wheels via laser Sefedin I.B., Yagyaev E. Materials Science Forum. 2021. Т. 1037 MSF. С. 315-321.
10. Modification of the surface of a reconditioned cutting tool via laser ablation Yagyaev E., Akimov S. Materials Science Forum. 2021. Т. 1037 MSF. С. 558-563.
11. About the influence of welding defects on the operationality of t-beam welded compounds with the corner seams Shron L., Bogutskiy V., Yagyaev E. Theoretical & Applied Science. 2021. № 3 (95). С. 359-365.
12. Стабилизация параметров качества закалки шпиндельных валов электроинструмента Абхаирова С.В., Ягъяев Э.Э., Аметов И.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2021. № 3 (73). С. 162-166.
13. Теоретический подход к расчёту и анализу параметров теплового потока лазерного излучения при обработке компонентов шлифовального круга
14. Сефедин И.Д., Ягъяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2021. № 1 (71). С. 263-268.
15. Разработка системы управления с обратной связью на основе анализа динамики процесса плоского шлифования Ягъяев Э.Э., Богуцкий В.Б., Шрон Л.Б. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2021. № 4 (74). С. 291-296.



16. Increasing the operational reliability of car variators due to creating regular surface microrelief by laser ablation Yagyaev E., Shron L., Meniuk D. В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Сер. "International Scientific Practical Conference "Materials Science, Shape-Generating Technologies and Equipment 2020", ICMSSSTE 2020" 2020. С. 012007.
17. Improvement of high-speed steel cutting tool production technology using the method of nanostructure generation by laser ablation Yagyaev E., Akimov S.
18. В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Сер. "International Scientific Practical Conference "Materials Science, Shape-Generating Technologies and Equipment 2020", ICMSSSTE 2020" 2020. С. 012031.
19. Prediction trajectory of the fracture crack using the photoelasticity method Shron L.B., Bogutski V.B., Tabolin I.S., Yagyaev E.E. В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment 2019, ICMTME 2019. 2020. С. 022004.
20. Multi-operation machine with tool redundancy as a two-component recoverable system with instantly replenished time reserve Peschansky A., Kharchenko A., Yagyaev E. В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Сер. 4 2020 International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment, ICMTME 2020. Bristol, England, 2020. С. 042004.
21. Evaluation of the effect of changing the geometry of the abrasive grains of the grinding wheel on the characteristics of the roughness of the grinded surface
22. Bogutsky V., Shron L., Yagyaev E. В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment 2019, ICMTME 2019. 2020. С. 044117.
23. Расчет режимов резания при чистовом и тонком шлифовании Новоселов Ю.К., Богуцкий В.Б., Шрон Л.Б., Ягъяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2020. № 3 (69). С. 236-239.
24. Теоретические основы повышения эффективности фрезерной обработки с системой диагностики и управления технологическим процессом Абдулмеджитов Э.Ш., Ягъяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2020. № 1 (67). С. 240-246.
25. Профилирование шлифовальных кругов на керамической связке со2-лазером Ягъяев Э.Э., Сефедин И.Д., Абдурайимов Л.Н. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2020. № 3 (69). С. 243-249.
26. Обоснование структуры системы управления, обеспечивающей стабильность параметров качества процесса шлифования Новоселов Ю.К., Ягъяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2020. № 2 (68). С. 266-271.

27. Сравнительный анализ дискретизации рабочей поверхности алмазного шлифовального круга гидроабразивной и лазерной резкой
28. Зитляев Р.Э., Ягьяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2020. № 1 (67). С. 271-274. 2
29. Разработка математической модели определения показателей эффективности процесса профилирования шлифовальных кругов лазером Сефедин И.Д., Ягьяев Э.Э., Шейх-Заде М.И. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2020. № 2 (68). С. 271-276.
30. Повышение эффективности управления технологической системой при сверлении Сулейманов Р.Р., Сулейманов Р.И., Ягьяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2020. № 1 (67). С. 285-291.
31. Устройство для определения коэффициента трения смазочных материалов Умеров Э.Д., Скакун В.В., Абдулгасис У.А., Ягьяев Э.Э. Патент на полезную модель RU 192398 U1, 16.09.2019. Заявка № 2019106941 от 11.03.2019.
32. Применение лазеров для правки и профилирования рабочей поверхности шлифовального круга Зитляев Р.Э., Ягьяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2019. № 1 (63). С. 251-256. 2
33. Теоретический обзор исследований в области процессов шлифования кругами с прерывистой поверхностью Сефедин И.Д., Ягьяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2019. № 3 (65). С. 269-274.
34. Анализ методов описания рельефа рабочей поверхности шлифовальных кругов для разработки систем диагностики и управления процессом шлифования Ягьяев Э.Э., Богуцкий В.Б., Шрон Л.Б. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2019. № 3 (65). С. 280-286.
35. Повышение производительности и качества обработки при круглом наружном шлифовании за счет диагностики износа шлифовального круга и управления частотой его вращения Ягьяев Э.Э. Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. 2019. № 1 (63). С. 283-289.

Первый проректор



А.И. Лучинкина