

СОГЛАСИЕ ОФИЦИАЛЬНОГО ОППОНЕНТА

Председателю диссертационного совета
24.2.393.01 на базе ФГАОУ ВО
«Севастопольский государственный
университет» д.т.н., профессору С.М.
Братану
299053, г. Севастополь, ул.
Университетская, 33.

Уважаемый Сергей Михайлович!

Я, Леонов Сергей Леонидович, д.т.н., профессор, профессор кафедры «Технология машиностроения» ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет имени И.И.Ползунова», выражаю свое согласие выступать в качестве официального оппонента по диссертационной работе Якубова Чингиза Февзиевича на тему: «Технологические основы обеспечения качества и повышения стабильности процессов термофрикционного резания сталей», представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.5.5 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

Список публикаций по научной специальности рассматриваемой диссертации и основные сведения об оппоненте прилагаю.

Не возражаю против обработки моих персональных данных и размещения их в сети Интернет.

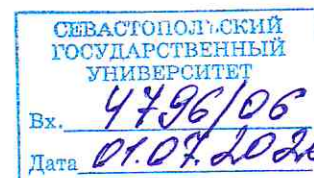
Профессор кафедры «Технология машиностроения»
ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет имени
И.И.Ползунова»
656038, Алтайский край, г. Барнаул, проспект Ленина, д. 46

д.т.н., профессор

15.06.2026



С.Л.Леонов



В диссертационный совет 24.2.393.01, созданный на базе

ФГАОУ ВО «СевГУ»

Я, Леонов Сергей Леонидович

даю согласие выступить официальным оппонентом по диссертации

Якубова Чингиза Февзиевича

на тему: «Технологические основы обеспечения качества и повышения стабильности процессов термофрикционного резания сталей»,

представленной на соискание ученой степени доктора технических наук

Необходимые сведения:

Дата рождения: 10.03.1952

Место рождения: г.Барнаул,

Алтайский край

Паспорт: серия 0103 № 989758

Выдан: Отделом внутренних дел Октябрьского района города Барнаул,
29.08.2003 г., код подразделения 222-067

Место жительства (с почтовым индексом): 656015, Алтайский край, г.
Барнаул, ул. Советская, дом 9, кв. 28.

Страховое пенсионное свидетельство № 036-068-045-40

ИНН: 222-400-712-276

Место работы: кафедра «Технология машиностроения» федерального
государственного бюджетного образовательного учреждения высшего
образования «Алтайский государственный технический университет имени
И.И.Ползунова»

Почтовый адрес организации: 656038, Алтайский край, г. Барнаул, проспект
Ленина, д. 46

Контактный телефон организации: +7 (3852) 290-710

Адрес электронной почты: politeh@altgtu.ru

Должность: профессор кафедры «Технология машиностроения»

Ученая степень: д-р техн. наук

Ученое звание: профессор

Подпись

С.Л. Леонов

Подпись д.т.н. профессора Леонова Сергея Леонидовича заверяю

15.06.2026



проф. Леон. С.Л. Леонидович



Сведения об официальном оппоненте
по диссертации Якубова Чингиза Февзиевича

на тему: «Технологические основы обеспечения качества и повышения стабильности процессов термофрикционного резания сталей» по специальности 2.5.5 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки на соискание ученой степени доктора технических наук

Фамилия, имя, отчество оппонента	Леонов Сергей Леонидович
Ученая степень и наименование отрасли науки, научной специальности, по которой защищена оппонентом диссертация	Доктор технических наук. В 2009 году защитил докторскую диссертацию на тему: «Обеспечение геометрических параметров качества деталей на основе прогнозирования законов распределения методами имитационного стохастического моделирования» по специальности 05.02.08 - Технология машиностроения
Ученое звание	профессор
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы оппонента на момент представления им отзыва	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Алтайский государственный технический университет имени И.И.Ползунова» 656038, Алтайский край, г. Барнаул, проспект Ленина, д. 46. тел. +7 (3852) 290-710 эл. почта: politeh@altgtu.ru
Должность, занимаемая оппонентом в организации, являющейся основным местом работы	Профессор кафедры «Технология машиностроения»
Список основных публикаций по научной специальности 2.5.5 в рецензируемых изданиях за последние 5 лет	1. Расчетная программа для пневмоаппаратуры "конфигуратор". // Марков А.М., Леонов С.Л., Чивас В.С. Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2024619454, 23.04.2024. 2. Задачи равновесия в технологических расчётах. // Леонов С.Л., Иконников А.М., Соломин Д.Е. В сборнике: Инновации в машиностроении (ИнМаш - 2024). Сборник трудов XV Международной научно-практической конференции. Новосибирск; 2024. С. 279-284. 3. Влияние напылённого слоя керамического покрытия на магнитное поле магнитного индуктора. // Горкин К.С., Щекотев В.А., Леонов С.Л. В сборнике: Наука и молодежь. Материалы XXI Всероссийской научно-технической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. Барнаул, 2024. С. 44-47.. 4. Прогнозирование автоколебаний в технологической системе при торцевом фрезеровании. // Фещенко С.А., Леонов С.Л. В сборнике: Наука и молодежь. Материалы XXI Всероссийской научно-технической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. Барнаул, 2024. С. 58-60. 5. Стабилизация упругих отжатий при механической обработке. // Гайст С.В., Леонов С.Л., Марков А.М., Некрасов В.Н. Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2023617302, 07.04.2023. Заявка № 2023615450 от 22.03.2023. 6. Расчёт сил резания при магнитно-абразивной обработки деталей с керамическими покрытиями. // Леонов С.Л., Иконников А.М., Соломин Д.Е., Горкин К.С. В сборнике: Инновации в машиностроении (ИнМаш-2023). Сборник трудов XIV Международной научно-практической конференции. Кемерово, 2023. С. 257-261. 7. Система искусственного интеллекта для выбора токарного

СЕВАСТОПОЛЬСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ
Вх. 4796/06
Дата 01.07.2024

- инструмента. //Травина А.В. , Леонов С.Л. В сборнике: Наука и молодежь. Материалы XX Всероссийской научно-технической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. Барнаул, 2023. С. 78-80.
8. Обзор систем автоматизированного проектирования технологических процессов. //Фёдорова В.А. , Леонов С.Л. В сборнике: Наука и молодежь. Материалы XX Всероссийской научно-технической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых. Барнаул, 2023. С. 83-86.
9. Способ адаптивного управления процессом резания при механической обработке деталей из композиционных материалов. //Гайст С.В., Леонов С.Л., Марков А.М., Некрасов В.Н. Вестник Кузбасского государственного технического университета. 2023. № 2 (156). С. 15-27.
10. Стохастическое моделирование формирования шероховатости при магнитно-абразивной обработке. //Леонов С.Л., Иконников А.М., Соломин Д.Е. Воронежский научно-технический Вестник. 2023. Т. 1. № 1 (43). С. 35-44.
11. Расчет параметров шероховатости при магнитно-абразивной обработке. //Леонов С.Л., Иконников А.М., Соломин Д.Е. Свидетельство о регистрации программы для ЭВМ RU 2022660633, 07.06.2022.
12. Аналитическое и экспериментальное исследование составляющих силы резания при торцевом фрезеровании. //Петерникова К.Л., Леонов С.Л. В сборнике: Образование. Наука. Производство. Материалы XIV Международного молодежного форума. Белгород, 2022. С. 111-120.
13. Магнитно-абразивная обработка композиционных материалов. //Леонов С.Л., Иконников А.М., Соломин Д.Е., Горкин К.С. В сборнике: Инновации в машиностроении. материалы докладов XIII Международной научно-практической конференции ИнМаш-2022. Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова. Барнаул, 2022. С. 121-123.
14. Выбор способа обеспечения точности нежестких корпусных деталей. //Леонов С.Л., Балашов А.В., Жидецкая А.С. В сборнике: Инновации в машиностроении. материалы докладов XIII Международной научно-практической конференции ИнМаш-2022. Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова. Барнаул, 2022. С. 30-39.
15. Прогнозирование безвибрационного процесса резания при торцевом фрезеровании с использованием динамического гасителя путём математического моделирования. //Кряжев Ю.А., Леонов С.Л., Горин Е.Ю. В сборнике: Инновации в машиностроении. материалы докладов XIII Международной научно-практической конференции ИнМаш-2022. Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова. Барнаул, 2022. С. 56-61.
16. Определение сил резания при магнитно-абразивной обработке немагнитных заготовок. //Леонов С.Л., Иконников А.М., Соломин Д.Е., Горкин К.С. В сборнике: Инновации в машиностроении. материалы докладов XIII Международной научно-практической конференции ИнМаш-2022. Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова. Барнаул, 2022. С. 62-65.
17. Analysis of magnetic forces in the working clearance with magnetic-abrasive treatment of inductors on standing magnets. //Ikonnikov

	A.M., Leonov S.L., Solomin D.E., Kulakov A.A. В сборнике: Materials Research Proceedings. Сер. "Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment" 2022. С. 176-182. 18. Прогнозирование колебаний в технологических системах. //Петерникова К.Л. Леонов С.Л. В сборнике: Международная научно-техническая конференция молодых ученых БГТУ им. В.Г. Шухова, посвященная 300-летию Российской академии наук. Сборник докладов Национальной конференции с международным участием. Белгород, 2022. С. 194-198. 19. Сравнение индукторов для магнитно-абразивной обработки немагнитных заготовок. //Соломин Д.Е., Леонов С.Л., Иконников А.М. Ползуновский альманах. 2022. № 2-2. С. 34-36. 20. Установление параметров распределения радиусов режущих вершин магнитно-абразивных зерен. //Леонов С.Л., Иконников А.М., Соломин Д.Е. Воронежский научно-технический Вестник. 2022. Т. 3. № 3 (41). С. 24-35.
--	--

Профессор кафедры «Технология машиностроения»,

д.т.н., профессор

С.Л.Леонов

Ученый секретарь ученого совета

Головина Т.А.

15.06.2026.



Подписано и заверено:
и.о. пр. ректора Л.Н. Митрофанова