

Сведения о научном руководителе

по диссертации Мирзоян Наталии Юрьевны «Повышение эффективности мелкоразмерного резбообразования в глухих глубоких отверстиях путём оптимизации цикла обработки» по специальности 2.5.6. Технология машиностроения на соискание ученой степени кандидата технических наук

ФИО научного руководителя	Харченко Александр Олегович
Ученая степень и наименование отрасли науки, научной специальности, по которой защищена научным руководителем диссертация	Кандидат технических наук. В 1987 году защитил кандидатскую диссертацию на тему «Синтез гибких производственных модулей для автоматизации резбообработки» по специальности 05.13.07 – Автоматизация технологических процессов и производств (промышленность)
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы научного руководителя на момент представления им отзыва	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Севастопольский государственный университет» 299053, г. Севастополь, ул. Университетская, 33 тел. +7(8692) 417741 добавочный: 1150 E-mail: AOKharchenko@sevsu.ru
Должность, занимаемая научным руководителем в организации, являющейся основным местом работы	Профессор кафедры «Автоматизация и технология машиностроения»
Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	1. Харченко А.О. Повышение эффективности формирования резьбы при изготовлении мелкоразмерных пластически деформирующих метчиков / А. О. Харченко, А.А. Харченко, Е.А. Владецкая // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – Орел: ФГБОУ ВО «ОГУ имени И.С. Тургенева», 2022. № 5 (355). – С.120-129. – DOI: 10.33979/2073-7408-2022-355-5-120-129. 2. Харченко А.О. Прогрессивное оборудования для получения рабочей части мелкоразмерных пластически деформирующих метчиков / А. О. Харченко, А.А. Харченко, Е.А. Владецкая // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – Орел: ФГБОУ ВО «ОГУ имени И.С. Тургенева», 2022. № 5 (355). – С.158-164. – DOI: 10.33979/2073-7408-2022-355-5-158-164. 3. Харченко А.О. Прогрессивные способы изготовления рабочей части пластически деформирующих метчиков / А. О. Харченко, Е.А. Владецкая, В.О. Лазуткин // Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии. – Орел: ФГБОУ ВО «ОГУ имени И.С. Тургенева», 2023. № 1 (357). – С. 100-108. DOI:10.33979/2073-7408-2023-357-1-100-108. 4. Повышение эксплуатационной и технологической надежности сверления и резбонарезания электроинструментом в условиях судостроения и судоремонта / Е.А. Владецкая, В.И. Головин, А.О. Харченко, Д.О. Владецкий // Морские интеллектуальные технологии / Marine intellectual technologies. № 2(60), часть 1, 2023. С. 42-52 / №

	2(60), part 1, 2023. – pp. 42-52. DOI:https://doi.org/10.37220/MIT.2023.60.2.004. 5. Братан, С. М. Обеспечение точности формообразования мелкогазмерных резб в глухих глубоких отверстиях с позиций системного анализа / С. М. Братан, А. О. Харченко, Н. Ю. Мирзоян // Ученые записки Крымского инженерно-педагогического университета. – 2024. – № 4(86). – С. 279-286. – EDN MNJONU. 6. Мирзоян, Н. Ю. Анализ надежности инструмента при мелкогазмерном внутреннем резбонарезании метчиком / Н. Ю. Мирзоян, М. В. Замоленов, А. О. Харченко // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2024. – № 9. – С. 625-628. – DOI 10.24412/2071-6168-2024-9-625-626. – EDN CBHZMQ. 7. Мирзоян, Н. Ю. Имитационная модель для анализа надежности инструмента при резбонарезании метчиком в глухих отверстиях / Н. Ю. Мирзоян, М. В. Замоленов, А. О. Харченко // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2024. – № 10. – С. 38-40. – DOI 10.24412/2071-6168-2024-10-38-39. – EDN CHOSXF. 8. Мирзоян, Н. Ю. Анализ надежности системы станка при мелкогазмерном резбонарезании в глухих отверстиях / Н. Ю. Мирзоян, А. О. Харченко, М. В. Замоленов // Транспортное машиностроение. – 2025. – № 5(41). – С. 4-14. – DOI 10.30987/2782-5957-2025-5-4-14. – EDN VZAWCA. 9. Экспериментальное исследование динамических процессов при формообразовании внутренних резб в глухих глубоких отверстиях / Н. Ю. Мирзоян, А. О. Харченко, М. В. Замоленов [и др.] // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2025. – № 12. – С. 515-524. – DOI 10.24412/2071-6168-2025-12-515-520. – EDN ZKDNCW. 10. Исследование точностных характеристик внутренних резб и технологической надежности метчиков с учетом потоков параметрических отказов / Н. Ю. Мирзоян, А. О. Харченко, М. В. Замоленов, Д. В. Моисеев // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. – 2025. – № 12. – С. 557-566. – DOI 10.24412/2071-6168-2025-12-557-558. – EDN VDPSWK.
--	--

Кандидат технических наук, профессор



Харченко Александр Олегович

Подпись профессора кафедры
«Автоматизация и технология машиностроения»,
кандидата технических наук, профессора
Харченко Александра Олеговича заверяю:

Ученый секретарь ФГАОУ ВО
«Севастопольский государственный университет»



В. Н. Мирянова